

Schweißzertifikat
1090-2.03711.IFW.2016.003

Hersteller stahlbau berenshausen e.K.
Untere Aue 14
DE 37318 Uder

Maßgebende Betriebsstätten stahlbau berenshausen e.K.
Untere Aue 14
DE 37318 Uder

Technische Spezifikation EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozess(e) 111 - Lichtbogenhandschweißen (E)
Referenznummer nach DIN 135 - Metall-Aktivgasschweißen (TMAG)
EN ISO 4063 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoff(e) 1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
(Festigkeitsklasse/technische 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Spezifikation)

Verantwortliche Dipl.-Ing. Berenshausen, Gerhard geb.: 15.10.1962
Schweißaufsichtsperson EWE (EWF)
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter -
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bemerkung Die Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 und nach
DIN EN ISO 14555 zu beachten.
Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten..
weitere s. Rückseite

Bestätigung Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von
Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn 23.02.2019

Nächste Überwachung 22.02.2022

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm,
die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich geändert haben.

Ausstellungsort/-datum Jena / 04.03.2019



Dr. Körner
Leiter der Zertifizierungsstelle